

KONTAKT

Alexander Mrozek

Sales Manager Rubber Extrusion Products

E-Mail: a.mrozek@huehoco.de

Telefon: +49 202 64778-65

HUEHOCO GmbH
Möddinghofe 31
42279 Wuppertal, Germany

www.huehoco.com



MADE IN GERMANY

ÜBER 100 JAHRE METALLVEREDELUNG

Als Familienunternehmen in 3. Generation kann unsere Gruppe Ihnen ein einzigartiges Produktportfolio in der Metallverarbeitung anbieten. Angefangen bei der Herstellung von Kaltbändern, über das Coil Coating Verfahren mit eigenen Beschichtungsstoffen,

bis hin zur Herstellung von Teilen im Stanz- und Stanzbiegeverfahren. Für unsere Kunden und Geschäftspartner ermöglichen wir damit schnelle, kreative und wirtschaftliche Lösungsansätze innerhalb der kompletten Wertschöpfungskette.



HUEHOCO GUMMI-EXTRUSION

EINE NEUE DIMENSION DER GUMMIBESCHICHTUNG VON METALLEN

www.huehoco.com



HUEHOCO GUMMI-EXTRUSION

VIELSEITIGER, EFFIZIENTER, NACHHALTIGER

Mit unserer neuen HUEHOCO Gummi-Extrusionsanlage sind wir in der Lage, Gummischichten oberhalb von 100 µm auf diverse Trägerbänder aufzubringen – und zwar ein- oder beidseitig. So können wir Schichtstärken bis zu 2.000 µm in einem Durchgang auftragen. Damit erzielen wir nicht nur eine enorme

Energie-Ersparnis, auch der CO₂-Ausstoß bei hohen Gummi-Schichtdicken konnte im Vergleich zum bisher eingesetzten Liquid-Coating massiv reduziert werden. Die positiven Auswirkungen auf die Umwelt sind so groß, dass das deutsche Umweltministerium die Investition für förderungswürdig befunden hat.

DETAILINFORMATIONEN ZUR NEUEN ANLAGE

Beschichtung

- Elastomer-Schichten von 100 µm bis 2000 µm Dicke, sowohl einseitig als auch beidseitig auftragbar
- Geschäumte Elastomer-Schichten (200 bis 2000 µm) sowohl einseitig als auch beidseitig beschichtbar
- In-Line Deckbeschichtungen
- Anti-Blockbeschichtungen nach Kundenvorgabe
- Farbeinstellung der Deckbeschichtung möglich
- Optional Oberflächentexturierung
- Kunststoff-Folie / Papier als Zwischenlage optional möglich
- Die Anlage ist ebenfalls für die Herstellung von Laminaten (Sandwich) ausgelegt



Trägermaterial

- Bandbreiten von 400 - 800 mm möglich
- Banddicken des Trägermaterial von 0,20 - 1,00 mm möglich
- Trägermaterial: Fe, Al, VA, (Alternative Metalle wie Zink etc. nach Rücksprache)
- Max. Ring-Gewicht von 8000 kg

DEUTLICH NACHHALTIGER ALS GÄNGIGE PRODUKTIONSVERFAHREN

- Lösemittelsparung von bis zu 96% verglichen mit herkömmlichen Verfahren
- Umweltschonend durch CO₂ Ersparnis zertifiziert und gefördert
- Eigene Energieversorgung (Abluftreinigung durch thermische Nachverbrennung)
- Bis zu 75% des Energiebedarfes können durch grüne Energien abgedeckt werden

